
ASEPH
Aplicaciones
de separación
hidráulica
SISTEMAS DE CENTRIFUGACIÓN
www.asephdecanter.com



04
ASEPH,
LA COMPAÑÍA

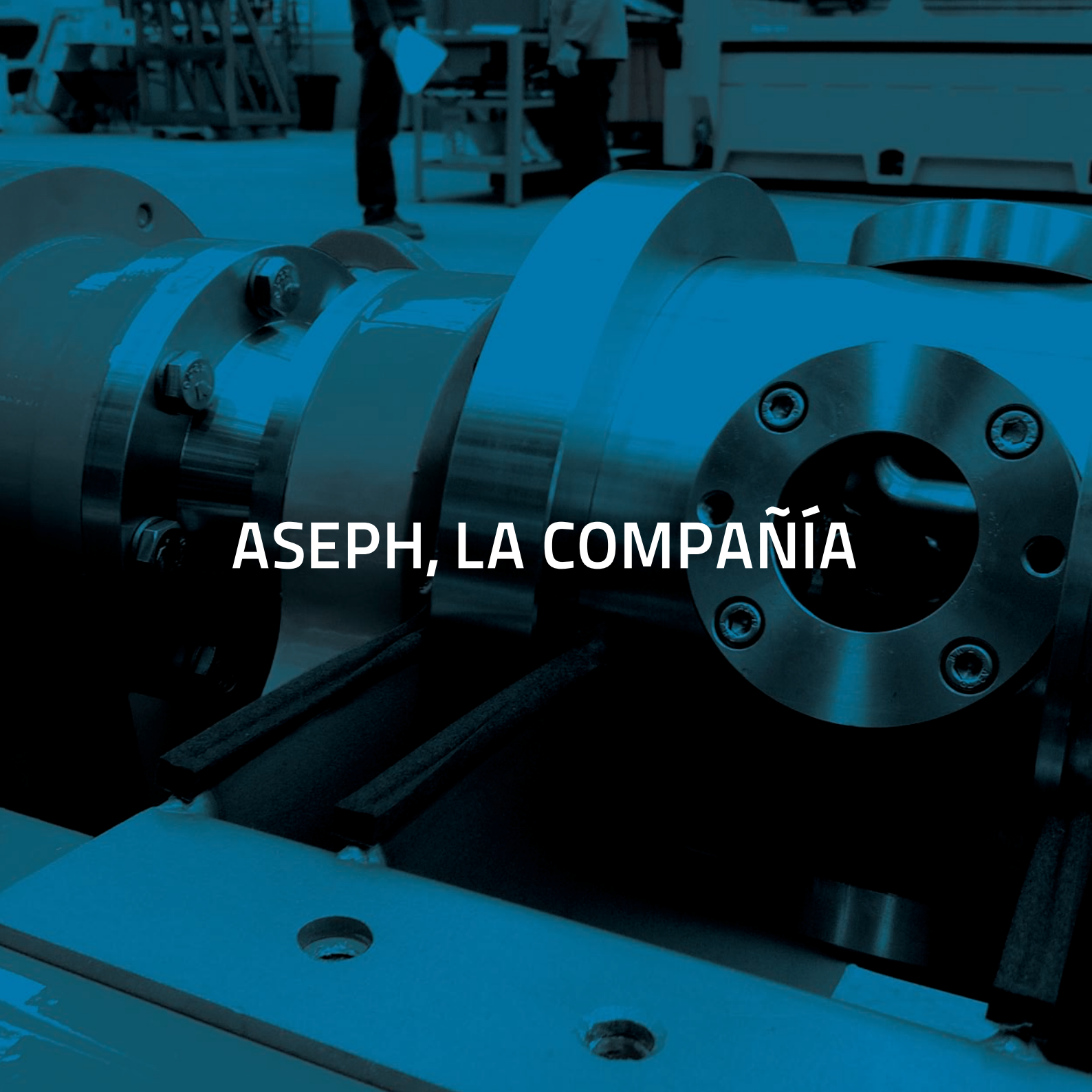
06
MÁS QUE
UN DECANTER

08
TIPOS DE
TRANSMISIÓN

10
ASISTENCIA
TÉCNICA
Y SERVICIO
POSTVENTA

12
APLICACIONES

14
ÁREAS DE USO
DE LOS
DECANTERS



ASEPH, LA COMPAÑÍA

ASEPH, LA COMPAÑÍA

ASEPH DECANTER nace de la unión de la extensa experiencia profesional y empresarial de las entidades y personas que la componen, como primer fabricante nacional de decanters y soluciones para procesos de separación industrial.

La fabricación íntegra de los equipos se realiza en España e Italia, siendo el capital social 100% español.

Nuestro objetivo principal es el de ofrecer al mercado soluciones específicas para los distintos procesos de separación, siempre de una forma personalizada a las necesidades de cada cliente y buscando el máximo rendimiento y fiabilidad al mínimo coste de inversión y explotación.

Nuestro proyecto se crea con una clara trayectoria hacia el desarrollo sostenible, que se ve reflejada, tanto en nuestro proceso de fabricación, como en nuestra política de calidad y medioambiente.



MÁS QUE UN DECANTER

MÁS QUE UN DECANTER

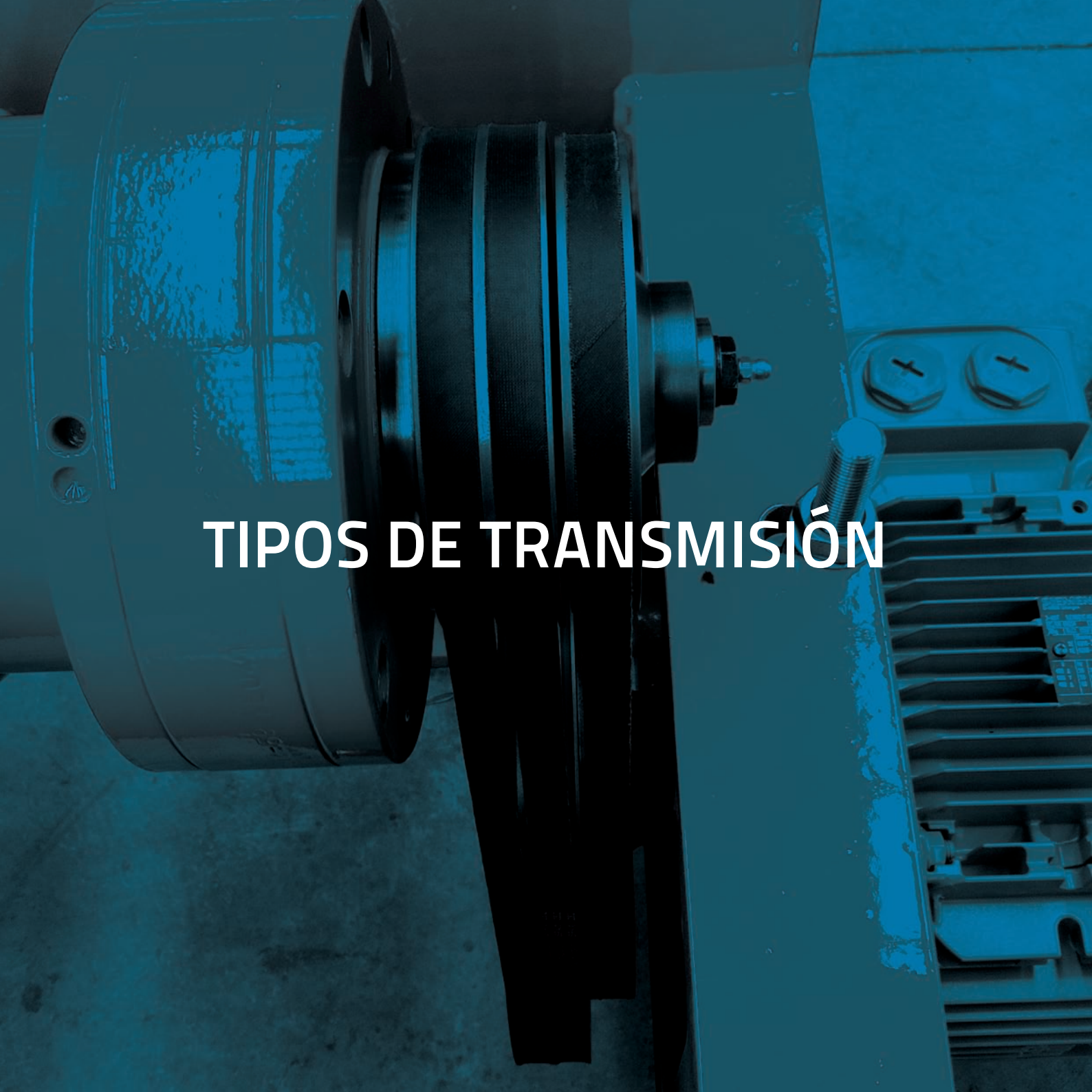
El Decantador Centrífugo ASEPH ha sido desarrollado y fabricado con la tecnología más avanzada y nuestra amplia experiencia. El diseño mecánico de nuestro equipo ha dado como resultado una centrífuga de funcionamiento suave y silencioso.

El programa de fabricación se ha desarrollado con el fin de obtener una gran versatilidad, permitiendo la personalización de cada equipo a las necesidades concretas de cada aplicación. La apuesta de ASEPH en el mercado es la fabricación personalizada en lugar de la habitual estandarización de la fabricación en serie.

En ASEPH disponemos de una amplia gama de modelos que van desde los 240 a los 1000 mm de diámetro de tambor, con múltiples posibilidades de configuración y caudales hidráulicos que van desde los 5 a los 250 m^3/h.

La versatilidad del diseño se basa en la posibilidad de incluir una larga lista de opciones para adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes. La línea de fabricación de ASEPH incluye también el resto de equipos que forman parte de un sistema de centrifugación, como sinfines para el transporte de sólido, y equipos de preparación de polielectrolito (ROUNDFLOC y AIRFLOC).

La calidad y fiabilidad de nuestros equipos son una responsabilidad ineludible, sobre las que se ejercen controles constantes durante el proceso de fabricación (siempre bajo los estándares de la certificación ISO 9001), además de un test final de funcionamiento en todos y cada uno de los equipos terminados.



TIPOS DE TRANSMISIÓN

TIPOS DE TRANSMISIÓN

ASEPH trabaja con dos tipos de transmisión, cuya diferencia es la posibilidad de regular automáticamente la velocidad diferencial. Ésta determina el tiempo de residencia del producto en el interior del decanter y, por tanto, la calidad del clarificado y del deshidratado obtenidos.

TRANSMISIÓN ELECTRO-MECÁNICA:

Con un diseño sencillo y menores costes iniciales, se aconseja para aplicaciones donde la composición del producto en alimentación sea constante, por lo que no se haga necesaria una continua actuación sobre la velocidad diferencial para mantener el rendimiento requerido.

TRANSMISIÓN ELECTRO-HIDRÁULICA:

Este sistema ajusta la velocidad diferencial de forma automática y con total precisión, en función del esfuerzo de torsión al que está sometido el equipo, adecuando su funcionamiento a los requerimientos específicos del proceso y el producto a tratar.

El accionamiento electro-hidráulico de ASEPH funciona con un solo motor eléctrico, con el consiguiente ahorro energético y la compacidad que aporta el hecho de no necesitar una centralita hidráulica independiente.

Cuando la centrífuga se encuentra bajo carga, se produce una recuperación de la energía acumulada por la masa en rotación, lo que se traduce en una reducción del consumo energético.

Nuestro sistema hidráulico proporciona mayor eficiencia que los sistemas de transmisión eléctricos en condiciones de baja velocidad diferencial. Esto es debido a que en estas situaciones de trabajo se requiere un par alto, y los sistemas eléctricos no son capaces de darlo a baja velocidad de motor, mientras que el sistema de transmisión hidráulica puede mantener altos niveles de par independientemente de la velocidad de trabajo.

ASISTENCIA TÉCNICA Y SERVICIO POSTVENTA



ASISTENCIA TÉCNICA Y SERVICIO POSTVENTA

La primera toma de contacto entre este departamento y nuestros clientes se produce durante la puesta en marcha. En esta fase, los técnicos de ASEPH prestan servicio de asesoría y supervisión del montaje, calibrado del equipo, comprobación de secuencias, señales, alarmas, etc, y puesta en marcha bajo las condiciones de trabajo y rendimiento acordadas con cada cliente.

Nuestro servicio de mantenimiento es eficiente, transparente y económico. Su objetivo es que las incidencias tengan el menor impacto posible en el trabajo de nuestros clientes.

Todos los equipos se suministran con un manual de mantenimiento, que permite que sea el cliente el que decida el grado de implicación de nuestra asistencia en las actuaciones preventivas de sus instalaciones.

La política de recambios en ASEPH es totalmente abierta, es decir, todas las piezas sensibles a sustitución en la vida útil del decanter (rodamientos, correas, retenes, etc.) se facilitan con referencias comerciales, pudiendo siempre el cliente optar por adquirirlas en comercios especializados, si lo desea.

El objetivo del servicio postventa es cubrir las necesidades y expectativas de nuestros clientes, trabajando para apoyarles en el diseño de su instalación, modificaciones en proyectos y mejora continua del proceso.



APLICACIONES

APLICACIONES

El DECANTER es un sistema para la separación de mezclas líquidas de dos o tres componentes de diferente densidad, de los cuales uno ha de ser sólido. Se aplica en procesos de deshidratación, concentración, clasificación o extracción de las fases que componen el producto a tratar.

El proceso de separación mediante extracción centrífuga presenta varias ventajas con respecto a sistemas de filtrado y decantación convencionales:

- Son equipos fiables y de larga vida útil.
- Es un proceso continuo que generalmente no requiere de instalaciones con depósitos pulmón para laminar cambios en el producto de entrada o para cubrir los tiempos muertos que se dan en procesos tipo batch.
- Apenas requiere atención personal.
- El lavado del equipo se realiza al finalizar el trabajo, por lo que no hay interrupción alguna en el proceso ni gasto continuo de agua.
- Es un sistema flexible ante diferentes productos y procesos.
- Es aplicable a condiciones especiales de proceso: atmósfera inerte, atex, temperatura extrema, etc.
- Equipos con diseño muy compacto.
- Fácil montaje.
- Su diseño cerrado, sus protecciones y alarmas proporcionan una óptima seguridad.

Los decantadores centrífugos ofrecen soluciones idóneas para procesos y áreas industriales muy diversas. Se elaboran diseños específicos para todo tipo de aplicaciones, basados en estudios realizados en colaboración con clientes y grupos de investigación. El diseño de un decanter conlleva el seguimiento exhaustivo de un protocolo de actuación, basado en la experiencia de nuestros técnicos, pruebas en laboratorio e incluso pruebas industriales. Todo para culminar en la selección del equipo correcto que cubra las necesidades de nuestros clientes con todas las garantías.



ÁREAS DE USO DE LOS DECANTERS

ÁREAS DE USO DE LOS DECANTERS

Nuestros equipos se utilizan en diferentes áreas industriales, aplicándose siempre para la separación en dos fases de suspensiones sólido-líquido y en tres fases cuando también existen emulsiones de líquido-líquido. Los procesos habituales son la deshidratación, concentración, clasificación y extracción, en las fases correspondientes.

DEPURACIÓN DE AGUAS POTABLES Y RESIDUALES.

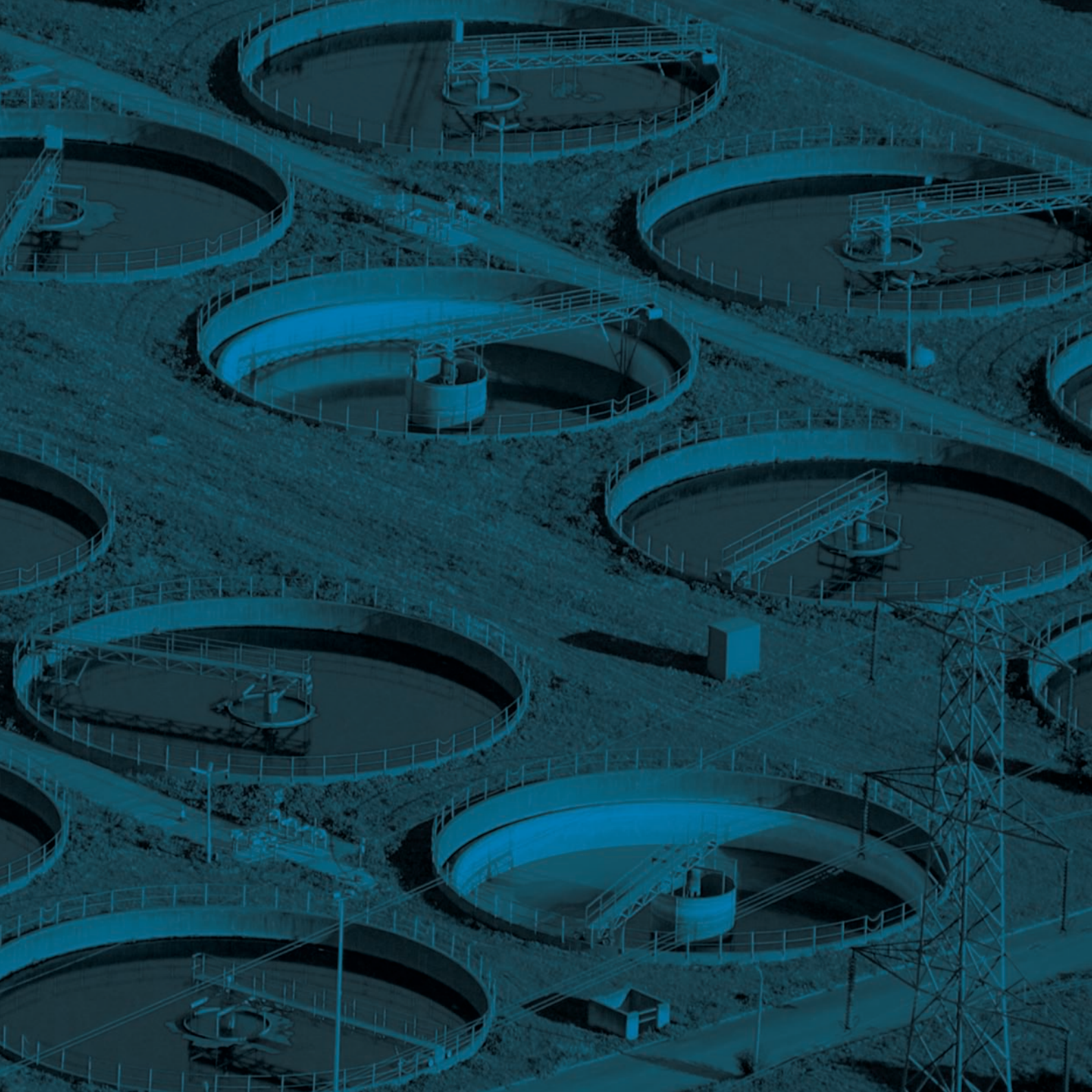
Aplicaciones tanto en procesos de deshidratación como concentración o espesamiento. Obteniendo en todo caso unos sólidos con sequedades de hasta el 30% y clarificados libres de sólido con rendimientos superiores al 97%.

- Instalaciones de depuración de aguas potables.
- Instalaciones de depuración de aguas residuales urbanas.
- Instalaciones de depuración de aguas residuales industriales en diferentes sectores: acerías, textil, alimentario, petroquímico, etc.

INDUSTRIA ALIMENTARIA.

Aplicaciones en los distintos procesos de producción con el fin de concentrar un producto o separar un subproducto. Se aplican en sectores como producción de zumo, vino, aceite, cárnicas y conservas de verdura, fruta y pescado. Algunas de las aplicaciones más comunes son:

- Separación de pulpa de zumo y producción de concentrado.
- Extracción de vinaza y limpieza de mosto.
- Extracción de aceite alimentario en dos/tres fases.
- Concentrado o deshidratado alimentario de fruta, verdura, lácteos, etc.
- Obtención de grasa sólida alimentaria.
- Obtención de grasa y harina de pescado.
- Obtención de gelatina.
- Obtención de almidón y proteína.



ÁREAS DE USO DE LOS DECANTERS

INDUSTRIA GANADERA.

Se desarrollan aplicaciones muy diversas en este sector, tanto para concentración y reutilización de vertidos, como para producción de productos elaborados.

- Concentración y deshidratación de purín.
- Concentración y deshidratación de digestados de purín y pasto.
- Elaboración de piensos.
- Obtención de harina de huesos animales y de sangre.

SONDEO Y MINERÍA.

En este sector se demuestra la resistencia a la abrasión de nuestros decanters en las más duras condiciones, obteniendo siempre altos rendimientos en sequedad del escombro final.

- Draga y limpieza de balsas y pantanos.
- Recuperación de lodos en obras de túneles.
- Deshidratación de árido en canteras.
- Concentración y deshidratación en procesos mineros.
- Tratamiento de lixiviados.

INDUSTRIA PETROQUÍMICA.

- Recuperación de aceite de decantación, de fondo de tanques y de plataformas de secado.
- Extracción de subproductos sólidos del crudo y de sus derivados.

Se dispone de equipos para trabajo bajo normativa ATEX.

INDUSTRIA FARMACÉUTICA.

- Clasificación y extracción de materias primas.
- Limpieza y purificación de compuestos.

Se dispone de equipos para trabajar en atmósfera controlada y bajo normativa ATEX.







www.asephdecanter.com

ASEPH Decanter, S.A.

T +34 915 640 568 / F +34 915 638 586
Príncipe de Vergara 210, 28002 Madrid